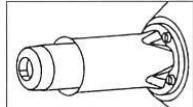
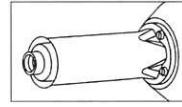


**ИСПОЛНЕНИЯ****1G3:**

Трубка нагревательного элемента для насаживающихся насадок.

**1G4:**

Трубка нагревательного элемента для навинчивающихся насадок.

**ПРИНАДЛЕЖНОСТИ**

- Аппарат должен использоваться только с принадлежностями фирмы "Ляйстер"

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

- При загрязнении воздушного фильтра (5) чистку производить с помощью мягкой кисточки.
- Сварочные насадки чистить с помощью металлической щетки.

**СЕРВИС И РЕМОНТ**

- При достижении щеток мотора минимального размера, мотор автоматически отключается. Длительность службы щеток 1600 часов. Аппарат проверьте в сервисной службе фирмы Ляйстер.
- Гарантийный ремонт аппаратов производится исключительно сервисной службой фирмы Ляйстер.

**ГАРАНТИЯ**

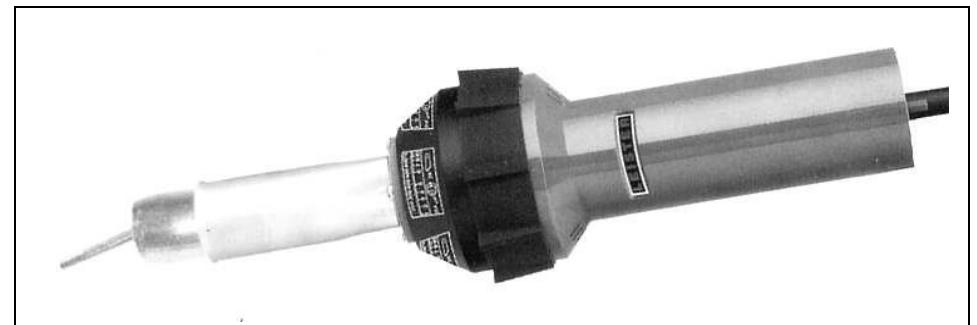
- Условия гарантии приведены в гарантийном талоне на Аппарат.

**ПРОДАЖА И СЕРВИС В РОССИИ****Аппарат горячего воздуха  
“Ляйстер ТРИАК S”**

Пожалуйста, прочтите внимательно данную инструкцию перед использованием Аппарата и сохраните ее на будущее.

**Область применения:**

- **СВАРКА** термопластичных материалов, а также отдельных видов эластопластов и эластомер-битумов в форме пластин, труб, профилей, гидроизолирующих покрытий, технических тканей и полотен, пленок, вспененных материалов, напольных покрытий и плиток.  
Возможны следующие способы сварки: - сварка внахлест; - сварка с применением полимерной присадочной проволоки; - сварка с применением полимерной ленты; - сварка плавлением.
- **НАГРЕВ** для формовки, гибки и муфтирования термопластичных полуфабрикатов.
- **СУШКА** мокрых и влажных поверхностей.
- **УСАДКА** полимерных рукавов, пленок, лент, спаянных и формованных деталей, дающих усадку при нагревании.
- **ПАЙКА** медных труб, металлической фольги,
- **ОТТАИВАНИЕ** замерзших водопроводов;
- **АКТИВИРОВАНИЕ/РАСТВОРЕНIE** клеевых составов, не содержащих растворители.
- **ЗАЖИГАНИЕ** древесины, бумаги, угля, или соломы в печах.





## ВНИМАНИЕ



- Перед демонтажом аппарата не забудьте отключить его от сети.
- Перед демонтажом аппарата не забудьте отключить его от сети.
- Опасность получения ожога! Не касайтесь горячей сварочной насадки! Дайте аппарату остывть! Не направляйте горячий воздух на людей и животных!



## ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ



- Перед подключением аппарата к сети напряжения проверьте соответствие величины напряжения в сети напряжению, необходимому для аппарата.
- Требуется автомат-выключатель для персональной защиты при включении прибора на строительной площадке.
- Не оставляйте работающий аппарат без присмотра
- Не допускайте попадания воды и сырости на аппарат.

Аппарат сертифицирован в ССА

### Технические характеристики

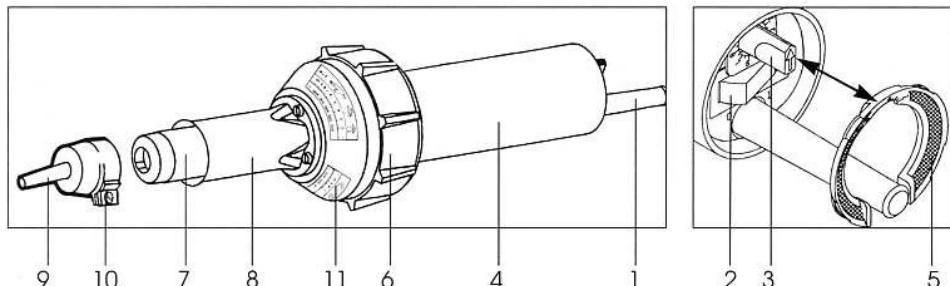
Напряжение*	В
Мощность	Вт
Температура	°С
Объем воздуха	л/мин
Давление воздуха	Ра
Уровень шума	дБ
Вес	кг
Размеры	мм

### Класс электрозащиты: ДВОЙНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ

42, 100, 120, 200, 230,	для 50\60 Гц
960, 1400, 1600, 1400, 1600	
20-700, плавная регулировка	
max. 230	
3000 (30 мбар)	
65	
1,3 с 3м кабелем	
Ø100x330, Рукоятка Ø56	

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### ОПИСАНИЕ АППАРАТА



- |   |   |
|---|---|
| 1. Сетевой кабель                           | 6. Резиновая опора                          |
| 2. Выключатель                              | 7. Трубка нагревательного элемента          |
| 3. Потенциометр для выставления температуры | 8. Защитная трубка                          |
| 4. Рукоятка                                 | 9. Насадка ( <b>поставляется отдельно</b> ) |
| 5. Воздушный фильтр                         | 10. Винт для фиксации насадки               |
|   | 11. Температурная шкала                     |

### ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Установите необходимую насадку (9).
- Подключите Аппарат к электросети.
- Выставите требуемую температуру горячего воздуха на потенциометре (3), используя температурную шкалу (11).
- Включите Аппарат выключателем (2) и в течении 5 мин. дайте Аппарату прогреться до заданной температуры.
- После завершения работы потенциометром (3) установите температуру воздуха **на ноль и охладите Аппарат**.

### СМЕНА НАСАДОК:

- При смене насадок Аппарат необходимо охладить. Использование пассатиж при смене насадок обязательно.
- Не прикасаться к горячей насадке (9) и непременно укладывать ее при снятии на негорючую поверхность.
- Триак S 1G3 – Насадку (9) установить на трубку (7) и закрепить винтом (10).
- Триак S 1G4 – Насадку (9) навинтить и затянуть пассатижами.
- При пользовании Аппаратом могут быть применены только насадки фирмы Ляйстер.

\* - Напряжение питания НЕ ПЕРЕКЛЮЧАЕТСЯ