



PLASTIC WELDING

**Подземное и
гидростроительство
с аппаратами
Ляйстер.**

**Мощность и
надежность.**





Мощность - это качество Ляйстер

Если возникает необходимость в нагреве, Ляйстер всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 50 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Чтобы Вы всегда могли положиться на качество Ляйстер, давно ставшее притчей во языцех, мы разрабатываем и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Ляйстер имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.

Сварка термопластов

Мы - лидер на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Ляйстер к продукции высшего сорта. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.

Производственные процессы

Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Ляйстера получают прибыль, работая с ноу-хау от Ляйстер, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.

Системы для лазерной сварки

Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микросистемах, а также в пайке электронных частей. Ляйстер владеет эксклюзивным методом сварки под названием «Глобо Велдинг» - „Глобальная сварка“, позволяющим варить за один рабочий проход трехмерные детали.

Микросистемы

В завтрашнем мире большую роль будут играть микроструктуры! Чтобы наши клиенты и в будущем шли в ногу со временем, мы в наших лабораториях уже сегодня разрабатываем и производим микромеханические сенсорные датчики и микрооптические компоненты.

Производство Ляйстер Процесс Технолоджиз сертифицировано в соответствии с **ISO 9001:2000**.

На Ляйстер можно положиться

Подземное строительство предъявляет к технике особые требования. Аппараты Ляйстер изготавливают сварные швы наивысшего качества даже при работе в самых неблагоприятных условиях, поэтому Ляйстер неслучайно уже в течение нескольких десятилетий является лидером на рынке. Наши сварочные аппараты отличаются простотой в управлении и мощностью. Мы работаем с ПЭНД, ПЭВД, ПЭ-Х, ПВХ-П, ПП, ПФЭВЭ, ЭСБ, ЭВА, ТПО и предлагаем полный спектр оборудования от простых ручных аппаратов до сварочных автоматов с картой памяти и печатающим устройством. Также мы предлагаем дополнительные принадлежности и всегда готовы дать профессиональную консультацию. Благодаря близости к клиенту по всему миру Ляйстер точно знает, что необходимо профессионалу в области подземного и гидростроительства.

Сварочный автомат с комбинированным клином

ТВИНМАТ

Расход воздуха 500 л/мин и давление на шов 2500 Н обеспечивают для ТВИНМАТ безупречное качество шва даже в сырую погоду



- система контроля процесса сварки - непосредственное измерение давления на шов и самописец
- дисплей для отображения значений температуры, скорости сварки, давления и утоньшения шва
- по желанию - включение функции контроля скорости сварки
- толщина свариваемого материала для ПЭНД - до 5 мм
- регулировка температуры и скорости сварки
- допущен Германским Федеральным Институтом исследований и тестирования материалов (BAM)

Технические характеристики		
Напряжение	V~	230 400
Мощность	W	4600 5800
Частота	Hz	50 / 60
Температура	°C	20 - 620
Скорость	m/min	0.5 - 5.0
Давление на шов	N	макс. 2500
Расход воздуха (20°C)	l/min	500
Статическое давление	Pa	5000 (50 мбар)
Толщина материала	mm	1.5 - 5.0
Запись на карту памяти		дополнительно
Печатающее устройство		дополнительно
Габариты (Д × Ш × В)	mm	600 × 690 × 450
Вес	kg	32.0 (с кабелем 5 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		⊞

Сварочный автомат горячего клина

КОСМО

КОСМО от Ляйстер дает давление на шов 2500 Н и достигает мощности нагрева 2000 Вт. Ляйстер предлагает КОСМО в специальном исполнении с системой контроля процесса сварки и протоколированием данных.



- система контроля процесса сварки - непосредственное измерение давления на шов и самописец
- на дисплее отображаются значения температуры, скорости сварки, давления и утоньшения шва
- по желанию - включение функции контроля скорости сварки (для всех КОСМО с печатающим устройством)
- протокол сварки для подтверждения качества изготовленного шва
- регулировка температуры и скорости сварки
- допущен Германским Федеральным Институтом исследований и тестирования материалов (BAM)

Технические характеристики		
Напряжение	V~	230
Мощность	W	2000
Частота	Hz	50 / 60
Температура	°C	20 - 450
Скорость	m/min	0.5 - 5.0
Давление на шов	N	макс. 2500
Толщина материала	mm	1.5 - 3.0
Запись на карту памяти		дополнительно
Печатающее устройство		дополнительно
Габариты (Д × Ш × В)	mm	600 × 380 × 450
Вес	kg	32.0 (с кабелем 5 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Класс защиты I		⊞

Возможные области применения автомата КОМЕТ

Длина клина	Тип материала	Направление сварки
медный, 70 мм	PE-HD, PE-C, PP	1.5 – 2.0 mm
	PE-LD	2.0 – 3.0 mm
стальной, 70 мм	PVC-P	2.0 – 3.0 mm
Мощность 1500 Вт		

Длина клина	Тип материала	Толщина материала, ориентировочная величина
50 мм, медный	PE-HD, PE-C, PP	0.5 – 1.5 mm
	PE-LD	1.0 – 2.0 mm
50 мм, стальной	PVC-P	1.0 – 2.0 mm
Мощность 1200 Вт		

Длина клина	Тип материала	Толщина материала, ориентировочная величина
20 мм, стальной	PE-HD, PE-C, PP PE-LD	0.5 – 1.0 mm
Мощность 700 Вт		

Сварочный автомат горячего клина

АСТРО

При использовании автомата АСТРО получаются сварные швы наивысшего качества при работе на самой высокой скорости - 5 м/мин.



- высокая скорость сварки
- на дисплее отображаются значения температуры, скорости и напряжения в сети
- при нажатии одной рукоятки происходит зажим геомембран между прижимными роликами и подача клина в рабочее положение
- плавная установка давления на шов
- регулировка температуры и скорости сварки

Технические характеристики

Напряжение	V~	120 230
Мощность	W	1800
Частота	Hz	50 / 60
Температура	°C	20 - 420
Скорость	m/min	0.8 - 5.0
Давление на шов	N	макс. 1500
Толщина материала	mm	1.5 - 3.0
Габариты (Д × Ш × В)	mm	430 × 270 × 310
Вес	kg	23.0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	Ⓢ	
Тип сертификата	ССА	
Класс защиты I	Ⓛ	

Сварочный автомат горячего клина

КОМЕТ

Самый маленький и самый легкий в мире сварочный автомат со встроенным блоком управления. Высокая производительность сварки за счет оптимальной теплопередачи горячего клина.



- надежная система привода, выдерживающая высокие нагрузки
- на дисплее отображаются значения температуры и скорости сварки
- возможно использование карты памяти для записи параметров сварки
- плавная регулировка температуры и скорости сварки
- очень удобен в обращении

Технические характеристики

Напряжение	V~	120 230
Мощность	W	см. таблицу сверху
Частота	Hz	50 / 60
Температура	°C	20 - 420
Скорость	m/min	0.8 - 3.2
Давление на шов	N	макс. 1000
Толщина материала	mm	см. таблицу сверху
Запись на карту памяти	дополнительно	
Габариты (Д × Ш × В)	mm	295 × 250 × 245
Вес	kg	7.5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	Ⓢ	
Класс защиты I	Ⓛ	



ТВИННИ Т с комбинированным клином при сварке геомембраны из ПЭНД.



ТВИННИ Т при сварке искусственного водоема.



ТРИАК PID с щелевой насадкой при сварке стыков.

Сварочный автомат с комбинированным клином

ТВИННИ Т

Отлично подходит для сварки тонких материалов в подземном и гидростроительстве. На выбор предлагаются легко заменяемые комбинированные клинья с проверочным каналом и без. На дисплее отображаются все существенные параметры сварки.



- простое управление
- высокая скорость сварки
- дисплей для отображения значений температуры и скорости сварки
- протоколирование данных (опция)
- регулировка температуры и скорости сварки
- благодаря системе горячего воздуха отличный результат сварки даже при неблагоприятных внешних условиях

Технические характеристики			
Напряжение	V~	100	120 200 230
Мощность	W	1600	1900 2200 2300
Частота	Hz	50 / 60	
Температура	°C	20 - 560	
Скорость	m/min	0.8 - 3.2	
Давление на шов	N	макс. 1000	
Расход воздуха (20°C)	l/min	Позиция 2: 150, позиция 3: 190	
Статическое давление	Pa	Позиция 2: 1500 (15 мбар), позиция 3: 2100 (21 мбар)	
Уровень шума L _{рА}	dB	71	
Запись на карту памяти		дополнительно	
Габариты (Д × Ш × В)	mm	340 × 360 × 245	
Вес	kg	6.9 - 7.9 (с кабелем 3 м)	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		S	
Класс защиты I		⊕	

Сварочный автомат с комбинированным клином

ТВИННИ S

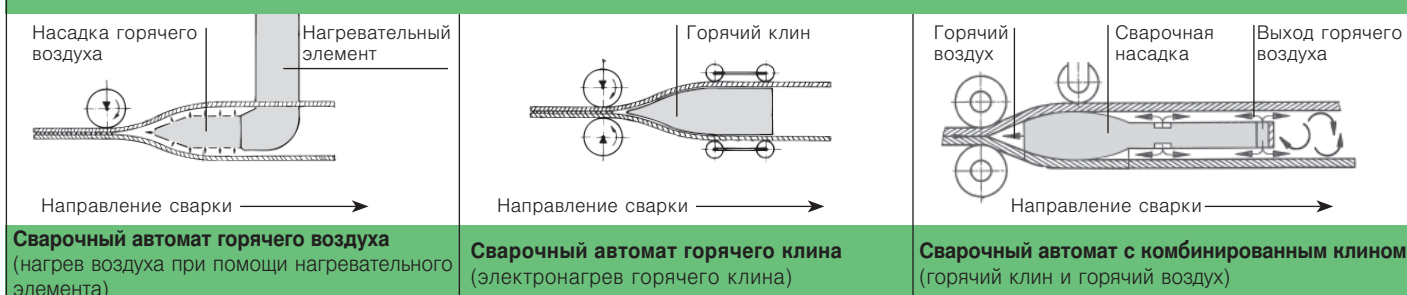
Исполнение для тоннелей - облегченный автомат, разработанный специально для сварки под потолком. ТВИННИ S также отлично подходит для сварки тонких материалов в подземном и гидростроительстве. На выбор предлагаются заменяемые комбинированные клинья для сварки с проверочным каналом и без.



- простое управление
- небольшой вес
- высокая скорость сварки
- регулировка температуры и скорости сварки
- благодаря системе горячего воздуха отличный результат сварки даже при неблагоприятных внешних условиях

Технические характеристики					
Напряжение	V~	100	120	200	230 230
Мощность	W	1600	1900	2200	2300 2900
Частота	Hz	50 / 60			
Температура	°C	20 - 600			
Редуктор		256 : 1 / 144 : 1			
Скорость	m/min	0.2 - 2.5 / 0.8 - 4			
Давление на шов	N	макс. 1000 / макс. 500			
Расход воздуха (20°C)	l/min	Позиция 2: 150, позиция 3: 190			
Статическое давление	Pa	Позиция 2: 1500 (15 мбар), позиция 3: 2100 (21 мбар)			
Уровень шума L _{рА}	dB	71			
Габариты (Д × Ш × В)	mm	350 × 390 × 270			
Вес	kg	6.5 - 6.9 (с кабелем 3 м)			
Знак соответствия		CE			
Знак безопасности		S			
Тип сертификата		ССА			
Класс защиты II		⊕			

ЛЯЙСТЕР - единственный в мире производитель, предлагающий все системы нагрева при сварке:



Полуавтоматический сварочный аппарат

ТРИАК ДРАЙВ PID

Сварка на горизонтальных и вертикальных поверхностях, сварка по диагонали: данный полуавтоматический сварочный аппарат является универсальным. Более высокая скорость сварки по сравнению со сваркой ручным аппаратом обеспечивает большую производительность.



- сварка внахлест кровельных покрытий из ПВХ-пласт., ЭСБ, ЭПДМ, ХСПЭ и ТПО
- более высокая скорость сварки по сравнению со сваркой вручную и, следовательно, большая рентабельность
- маленький и компактный
- плавная регулировка скорости сварки для обеспечения высокого качества сварного шва
- можно использовать в узких местах
- изготовление сварных швов различной ширины

Прибор для испытаний

ЭКЗАМО

Герметичен ли шов, соответствует ли он нормативам по отслаиванию, сдвигу и растяжению? Ответы на эти вопросы непосредственно на объекте даст ЭКЗАМО - быстро, надежно и просто.



- мобильный, специально разработан для использования в полевых условиях
- удобный, легкий и прочный
- цифровой дисплей для отображения деформации, максимального усилия нагрузки, усилия разрушения, скорости нагружения и абсолютного удлинения
- по желанию - исполнение с записью данных на карту памяти
- вариант исполнения для испытаний геотекстиля (опция)

Технические характеристики

Напряжение	V~	120	230
Мощность	W	1700	
Частота	Hz	50 / 60	
Температура	°C	20 - 600	
Скорость	m/min	0.5 - 3	
Уровень шума L _{рА}	dB	65	
Ширина сварного шва	mm	30	40
Габариты (Д × Ш × В)	mm	300 × 230 × 380	
Вес	kg	4.15 (с кабелем 3 м)	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		Ⓢ	
Тип сертификата		ССА	
Класс защиты I		Ⓛ	

Технические характеристики

Тип		300F	600F		
Напряжение	V~	120	230	120	230
Мощность	W	200		200	
Частота	Hz	50 / 60		50 / 60	
Усилие	N	4000		4000	
Расстояние между зажимами	mm	5 - 300		5 - 600	
Путь	mm	300		600	
Скорость нагружения	mm/min	10 - 300		10 - 300	
толщина образца	mm	макс. 7		макс. 7	
ширина образца	mm	макс. 40 (60 - опция)		макс. 40 (60 - опция)	
Силовой датчик		да		да	
Запись на карту памяти		дополнительно		дополнительно	
Габариты (Д × Ш × В)	mm	750 × 270 × 190 (чемодан)		1050 × 270 × 190 (чемодан)	
Вес	kg	14		17.5	
Знак соответствия		CE		CE	
Знак безопасности		Ⓢ		Ⓢ	
Класс защиты I		Ⓛ		Ⓛ	



ТРИАК ДРАЙВ PID при сварке горизонтального шва при строительстве тоннеля.



При использовании автомата АСТРО получают сварные швы наивысшего качества при работе на самой высокой скорости - 5 м/мин.

Handgerät

ТРИАК PID

Электронная регулировка температуры сварки и контроль за функциями через микропроцессор. Данный ручной аппарат предпочтителен для выполнения работ, где к качеству шва предъявляются высокие требования.



- стабильно высокое качество сварного шва благодаря цифровому дисплею со значениями заданной и реальной температуры сварки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками коллектора минимальных размеров
- подходит для длительной эксплуатации
- возможна многократная замена щеток

Технические характеристики

Напряжение	V~	42	100	120	200	230
Мощность	W	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Hz	50 / 60				
Температура	°C	50 - 600				
Расход воздуха (20°C)	l/min	230				
Статическое давление	Pa	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{рА}	dB	65				
Габариты (Д × Ø)	mm	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	kg	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия	CE					
Знак безопасности	Ⓢ					
Тип сертификата	ССА					
Класс защиты II	Ⓜ					

Handgerät

ТРИАК S

Надежный, выгодный по стоимости, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.

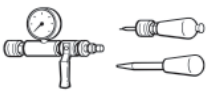

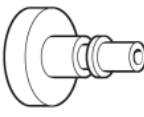

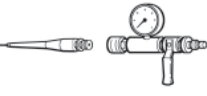
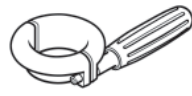
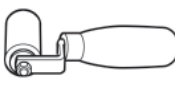

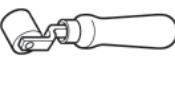


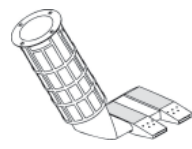

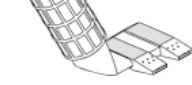


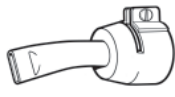
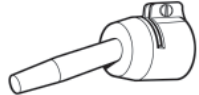







- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками коллектора минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

Технические характеристики

Напряжение	V~	42	100	120	200	230
Мощность	W	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Hz	50 / 60				
Температура	°C	20 - 700				
Расход воздуха (20°C)	l/min	230				
Статическое давление	Pa	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{рА}	dB	65				
Габариты (Д × Ø)	mm	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	kg	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия	CE					
Знак безопасности	Ⓢ					
Тип сертификата	ССА					
Класс защиты II	Ⓜ					

Принадлежности для ручных аппаратов и автоматов

110.051		Принадлежности для проверки качества сварного шва с помощью сжатого воздуха: манометр, шило, держатель для приварки фитинга к проверочному каналу	115.275		Опора двойная > ТРИАК ДРАЙВ PID
106.950		Фитинг из ПЭ	115.276		Опора простая > ТРИАК ДРАЙВ PID
110.052		Принадлежности для проверки качества сварного шва с помощью сжатого воздуха: манометр, игла для введения в проверочный канал	115.284		Рукоятка > ТРИАК ДРАЙВ PID
106.975		Прикаточный ролик из силикона 40 мм на подшипниках	100.517		Комбинированный клин короткий, 50 мм, с проверочным каналом
106.976		Прикаточный ролик из ПТФЭ 28 мм	100.518		Комбинированный клин короткий, 50 мм, без проверочного канала > ТВИННИ Т > ТВИННИ S
106.992		Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм	100.525		Комбинированный клин длинный, 50 мм, с проверочным каналом
106.993		Насадка быстрой сварки для профильного прутка 7 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм > ТРИАК PID > ТРИАК S	100.526		Комбинированный клин длинный, 50 мм, без проверочного канала > ТВИННИ Т > ТВИННИ S
Profil STT		Профильный сварочный пруток 5,7 × 3,7 мм, 7 × 5 мм, из ПВХ-непласт. (серый), ПВХ-пласт. (прозрачный), ПЭНД (черный), ПЭВД (черный), ПП (бежевый)	114.104		Ящик > АСТРО
107.123		Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	115.283		Насадка для сварки внахлест 12 мм, с прихватом, внутренняя, насаживаемая
100.303		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	115.279		Насадка для сварки внахлест 30 мм, с прихватом, внутренняя, насаживаемая
107.132		Щелевая насадка 40 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	115.281		Насадка для сварки внахлест 38 мм, с прихватом, внутренняя, насаживаемая
107.135		Щелевая насадка 40 мм с ПТФЭ-покрытием, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	115.699		Насадка для сварки внахлест 12 мм, без прихвата, внутренняя, насаживаемая
115.274 115.176 115.186		Прикаточный ролик 12 мм Прикаточный ролик 30 мм Прикаточный ролик 38 мм > ТРИАК ДРАЙВ PID	115.701		Насадка для сварки внахлест 30 мм, без прихвата, внутренняя, насаживаемая
			115.703		Насадка для сварки внахлест 38 мм, без прихвата, внутренняя, насаживаемая > ТРИАК ДРАЙВ PID
			115.282		Насадка для сварки внахлест 12 мм, с прихватом, внешняя, насаживаемая
			115.278		Насадка для сварки внахлест 30 мм, с прихватом, внешняя, насаживаемая
			115.280		Насадка для сварки внахлест 38 мм, с прихватом, внешняя, насаживаемая
			115.698		Насадка для сварки внахлест 12 мм, без прихвата, внешняя, насаживаемая
			115.700		Насадка для сварки внахлест 30 мм, без прихвата, внешняя, насаживаемая
			115.702		Насадка для сварки внахлест 38 мм, без прихвата, внешняя, насаживаемая > ТРИАК ДРАЙВ PID

Насадки для ручных сварочных аппаратов заказывают отдельно. Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.

Ручные экструдеры экстракласса.

Ляйстер представляет полный ассортимент новых ручных экструдеров. Они отвечают высоким требованиям, предъявляемым сегодня к экструзионной сварке. Пропорциональное распределение веса и простая эксплуатация обеспечивают отличное качество сварного шва. Наши революционные технологии доказывают, что Ляйстер благодаря близким контактам с клиентами по всему миру добился положения ведущего в области инноваций.



Надежность: система охлаждения для оптимизации мощности двигателя и производительности сварки



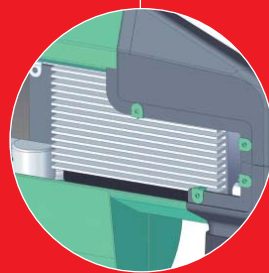
Больше комфорта при работе: двусторонняя подача прутка без эффекта закручивания



Лучший контроль: новый наглядный дисплей



Настоящая драгоценность: ВЕЛДПЛАСТ ЕС4. Уже сегодня этот ручной экструдер стал классикой: он имеет два бесщеточных двигателя (для привода и для нагрева), не требующих техобслуживания. Компактный корпус, бесшумный серводвигатель и управление процессом сварки обеспечивают комфортную высококачественную работу



Не требует техобслуживания: мощный серводвигатель с низким уровнем шума



Длительный срок службы: бесщеточный двигатель для аппарата горячего воздуха

Ручной экструдер

ВЕЛДПЛАСТ S4

Компактный и эргономичный: ручной экструдер ВЕЛДПЛАСТ S4 оснащен бесщёточным двигателем для аппарата горячего воздуха, не требующим тех. обслуживания, и является первым аппаратом подобного типа. Мощный привод обеспечивает производительность до 4 кг/ч.



- экструдер со шнековым механизмом, с электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным бесщёточным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания
- рукоятка легко поворачивается
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	W	3680
Частота	Hz	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП (ПВХ - по запросу)
Сварочный пруток	mm	Ø 3 или Ø 4
Выход (ПЭНД Ø 4)	kg/h	2.5 - 4.0
Габариты (Д × Ш × В)	mm	560 × 110 × 300 (без сварочной насадки)
Вес	kg	8.7 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		Ⓜ

Ручной экструдер

ВЕЛДПЛАСТ EC4

Новинка на рынке! Оба двигателя у ВЕЛДПЛАСТ EC4 - у аппарата горячего воздуха и привода - бесщёточные и не требуют сервисного обслуживания. Кроме того, этот экструдер остается компактным и удобным в обращении, что делает его идеальным аппаратом для работ в области производства изделий из пластмасс и подземном гидростроительстве.



- экструдер со шнековым механизмом и бесщёточным двигателем, электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным бесщёточным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва
- мощный, бесшумный сервопривод со встроенным блоком электроники
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания
- рукоятка легко поворачивается
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	W	3680
Частота	Hz	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП (ПВХ - по запросу)
Сварочный пруток	mm	Ø 3 или Ø 4
Выход (ПЭНД Ø 4)	kg/h	2.5 - 4.0
Габариты (Д × Ш × В)	mm	560 x 110 x 300 (без сварочной насадки)
Вес	kg	8.7 (без кабеля)

Ручной экструдер

ВЕЛДПЛАСТ S6

ВЕЛДПЛАСТ S6 имеет производительность 6 кг/ч, является самым мощным ручным сварочным экструдером в программе Ляйстера. Этот экструдер - „рабочая лошадка“ для использования при производстве изделий из пластмасс и в подземном гидростроительстве.



- экструдер со шнековым механизмом, электрическим нагревом камеры пластификации, со встроенным аппаратом горячего воздуха для нагрева шва.
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- меню для выбора программ
- при подаче прутка диаметром 4 или 5 мм отсутствует эффект закручивания
- рукоятка легко поворачивается
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	V~	400
Мощность	W	6000
Частота	Hz	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	mm	Ø 4 или Ø 5
Выход (ПЭНД Ø 4)	kg/h	3.5 - 6.0
Габариты (Д × Ш × В)	mm	680 x 110 x 310 (без сварочной насадки)
Вес	kg	11.5 (без кабеля)

Ручной экструдер

ВЕЛДПЛАСТ G6

устанавливаемая воронка для гранулята превращает ВЕЛДПЛАСТ G6 в мобильный аппарат для сварки без использования сварочного прутка



- экструдер со шнековым механизмом, для гранулята, с электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- меню для выбора программ
- сварочный материал: гранулят или сварочный пруток
- при подаче прутка диаметром 4 или 5 мм отсутствует эффект закручивания
- возможно использование гранулята или сварочного прутка
- ручка - дополнительная принадлежность
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	V~	400
Мощность	W	6000
Частота	Hz	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП
Выход (ПЭНД Ø 4)	kg/h	3.5 - 6.0
Габариты (Д × Ш × В)	mm	680 × 110 × 310 (без сварочной насадки)
Вес	kg	12.0 (без кабеля)

Ручной экструдер

ФЬЮЖИН 3

Благодаря своей простой, симметричной конструкции данный ручной сварочный экструдер имеет производительность до 3,8 кг/час. Для нагрева массы и воздуха достаточно одного единственного воздушонагревателя.



- шнековый экструдер со встроенной системой подачи горячего воздуха для нагрева массы и преднагрева сварного шва
- компактный и удобный
- встроенные электронные блоки регулировки для плавной установки температуры нагрева и производительности
- электронная защита двигателя
- поворотная сварочная насадка
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания

Ручной экструдер

ВЕЛДМАКС

Этот маленький ручной экструдер сочетает в себе все достоинства: имея отдельную регулировку температуры нагрева массы и воздуха, легкий и компактный ВЕЛДМАКС соответствует высоким требованиям DVS.



- очень компактный, удобный, с низким уровнем шума благодаря бесшнековому механизму подачи массы
- самый легкий ручной экструдер
- отлично подходит для работы в ограниченном пространстве
- отдельная плавная регулировка температуры для камеры пластификации и для нагрева воздуха
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

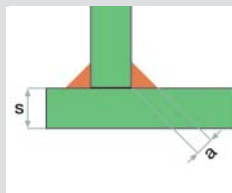
Напряжение	V~	230
Мощность	W	3500
Частота	Hz	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	mm	Ø 3 или Ø 4
Расход воздуха (20°C)	l/min	ок. 300
Габариты (Д × Ш × В)	mm	670 × 90 × 180 (без сварочной насадки)
Вес	kg	7.2 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Технические характеристики

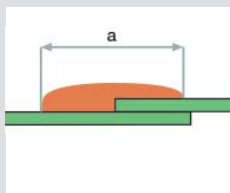
Напряжение	V~	120	200	230
Мощность	W	1800	2200	
Частота	Hz	50 / 60		
Материал		ПЭ / ПП		
Сварочный пруток	mm	Ø 4 ± 0.2		
Выход (ПЭНД Ø 4)	kg/h	0.7		
Габариты (Д × Ш × В)	mm	443 × 94 × 255, рукоятка Ø 57		
Вес	kg	3.8 (без кабеля)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

Варианты сварочных швов

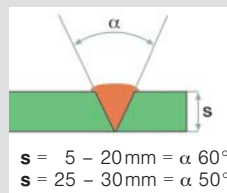
K-образный



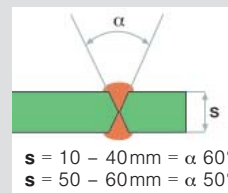
Нахлест



V-образный



X-образный



Пояснения: **a** = ширина шва **s** = толщина листа **α** = угол среза

Принадлежности для ручных экструдеров

112.629		Насадка для ВЕЛДМАКС, V-образный шов 5 мм	118.887		Насадка для ФЬЮЖИН 3, угловой шов 5/6 мм (a = 4.2 мм)
112.621		Насадка на ВЕЛДМАКС, V-образный шов 6 мм	118.885		Насадка для ФЬЮЖИН 3, угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм)
112.623		Насадка на ВЕЛДМАКС, V-образный шов 8 мм	119.139		Насадка для ФЬЮЖИН 3, угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)
112.624		Насадка для ВЕЛДМАКС, стыковой V-образный шов 10 мм	119.140		Насадка для ФЬЮЖИН 3, угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
		> ВЕЛДМАКС	119.141		Насадка для ФЬЮЖИН 3, угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
112.630		Насадка для ВЕЛДМАКС, угловой шов 5 мм (a = 3.5 мм)	119.142		Насадка для ФЬЮЖИН 3, угловой шов 30 мм (a = 21 мм)
112.625		Насадка для ВЕЛДМАКС, угловой шов 6 мм (a = 4.2 мм)			> ФЬЮЖИН 3
112.627		Насадка для ВЕЛДМАКС, угловой шов 8 мм (a = 5.6 мм)	118.890		Насадка для ФЬЮЖИН 3, нахлест 25 мм
112.628		Насадка для Велдмакса, угловой шов 10 мм (a = 7 мм)	119.185		Насадка для ФЬЮЖИН 3, нахлест 35 мм
		> ВЕЛДМАКС		> ФЬЮЖИН 3	
112.626		Насадка для ВЕЛДМАКС, нахлест 20 мм			> ВЕЛДМАКС
		> ВЕЛДМАКС	119.188		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, нахлест 25 мм
		Насадка для ВЕЛДМАКС, заготовка	119.190		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, нахлест 35 мм
112.830		> ВЕЛДМАКС			> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
119.214		Насадка для ФЬЮЖИН 3, заготовка 70 x 50 x 47,5 мм	119.222		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, заготовка 70 x 50 x 47,5 мм
		> ФЬЮЖИН 3			> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
118.888		Насадка на ФЬЮЖИН 3, V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм	119.193		Насадка на ВЕЛДПЛАСТ, V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм
118.889		Насадка на ФЬЮЖИН 3, V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм	119.194		Насадка на ВЕЛДПЛАСТ, V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
119.202		Насадка для ФЬЮЖИН 3, V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм	119.195		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
119.203		Насадка для ФЬЮЖИН 3, V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм	119.196		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
119.204		Насадка для ФЬЮЖИН 3, V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм	119.197		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
119.205		Насадка для ФЬЮЖИН 3, V-образный шов 25 мм	119.198		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, V-образный шов 25 мм
119.206		Насадка для ФЬЮЖИН 3, V-образный шов 30 мм	119.199		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, V-образный шов 30 мм
		> ФЬЮЖИН 3			> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6

Принадлежности для ручных экструдеров

119.159		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, угловой шов 5/6 мм (a = 4.2 мм)
119.161		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм)
119.163		Насадка для Велдпласта, угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)
119.164		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
119.165		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
119.166		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, угловой шов 30 мм (a = 21 мм)
		> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
117.065		Направляющая для горячего воздуха, верхняя
		> ВЕЛДПЛАСТ 4
117.795		Направляющая для горячего воздуха, верхняя
		> ВЕЛДПЛАСТ 6
118.568		Ручка
		> ФЬЮЖИН 3
118.804		Подставка
		> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6 > ФЬЮЖИН 3 > WELDMAK
118.188		Приспособление для монтажа катушки с пруток
112.852		Чемодан
		> ВЕЛДМАКС

В комплект поставки входят:

117.053		Прогревающая насадка, малая
		> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
117.518		Прогревающая насадка, средняя
		> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
117.055		Прогревающая насадка, большая
		> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
117.064		Направляющая для горячего воздуха, боковая
		> ВЕЛДПЛАСТ 4
117.790		Направляющая для горячего воздуха, боковая
		> ВЕЛДПЛАСТ 6
119.217		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, заготовка 50 x 40 x 38 мм
		> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
118.094		Насадка для ФЬЮЖИН 3, заготовка 50 x 30 x 38 мм
		> ФЬЮЖИН 3

Принадлежности для ручных экструдеров заказываются отдельно. Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.

Главный офис:

Ляйстер Процесс Технолджиз
Ридштрассе
6060 Сарнен/Швейцария
Тел.: +41 41 662 74 74
Факс: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Китай:

Ляйстер Технолджиз Лтд.
здание А, 1588 Цуанксинг Род
Шанхай 201 108 PRC
Тел.: +86 21 6442 2398
Факс: +86 21 6442 2338
leister@leister.cn



Наша сеть объединяет более 120 дилеров по продажам и сервису в более чем 60 странах мира.