



PLASTIC WELDING

**Усадка
аппаратами
Ляйстер.**

**Разностороннее
использование и
надежность.**





Высокая производительность - это качество Ляйстер

Если возникает необходимость в нагреве, Ляйстер всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 50 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Чтобы Вы всегда могли положиться на качество Ляйстер, давно ставшее притчей во языцех, мы разрабатывает и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Ляйстер имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.

Сварка термопластов

Мы - лидер на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Ляйстер к продукции высшего сорта. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.

Производственные процессы

Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Ляйстера получают прибыль, работая с ноу-хау от Ляйстер, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.

Системы для лазерной сварки

Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микросистемах, а также в пайке электронных частей. Ляйстер владеет эксклюзивным методом сварки под названием «Глобо Велдинг» - „Глобальная сварка“, позволяющим варить за один рабочий проход трехмерные детали.

Микросистемы

В завтрашнем мире большую роль будут играть микроструктуры! Чтобы наши клиенты и в будущем шли в ногу со временем, мы в наших лабораториях уже сегодня разрабатываем и производим микромеханические сенсорные датчики и микрооптические компоненты.

Производство Ляйстер Процесс Технолоджиз сертифицировано в соответствии с **ISO 9001:2000**.

Применение аппаратов Ляйстер для усадки сократит Ваши расходы.

Использование термоусадочных пластмасс сегодня упрощает многие рабочие процессы, особенно если обработка происходит надежными, гибкими в использовании и удобными в эксплуатации аппаратами Ляйстер. Ляйстер является лидером на рынке уже в течение многих лет и располагает обширным ноу-хау в области обработки пластмасс, поэтому для каждого типа работ Ляйстер готов предложить подходящий аппарат, принадлежности к нему и дать консультацию. Благодаря близости к клиенту по всему миру Ляйстер точно знает, что необходимо профессионалу.

Handgerät

ТРИАК PID

Электронная регулировка температуры сварки и контроль за функциями через микропроцессор. Данный ручной аппарат предпочтителен для выполнения работ, где к качеству шва предъявляются высокие требования.



- стабильно высокое качество сварного шва благодаря цифровому дисплею со значениями заданной и реальной температуры сварки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками коллектора минимальных размеров
- подходит для длительной эксплуатации
- возможна многократная замена щеток

Технические характеристики

Напряжение	V~	42	100	120	200	230
Мощность	W	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Hz	50 / 60				
Температура	°C	50 - 600				
Расход воздуха (20°C)	l/min	230				
Статическое давление	Pa	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{ра}	dB	65				
Габариты (Д × Ø)	mm	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	kg	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		S				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Handgerät

ТРИАК S

Надежный, выгодный по стоимости, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.



- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками коллектора минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

Технические характеристики

Напряжение	V~	42	100	120	200	230
Мощность	W	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Hz	50 / 60				
Температура	°C	20 - 700				
Расход воздуха (20°C)	l/min	230				
Статическое давление	Pa	са. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{ра}	dB	65				
Габариты (Д × Ø)	mm	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	kg	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		S				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Handgerät

ХОТ ДЖЕТ S

Самый компактный аппарат в программе Ляйстер. Малый вес аппарата (всего 600 г. включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают неустойчивую работу и большую производительность.



- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат
- плавная электронная регулировка температуры
- плавная электронная регулировка расхода воздуха
- электронная защита нагревательного элемента
- низкий уровень шума
- встроенная подвижная подставка под аппарат

Технические характеристики

Напряжение	V \sim	100	120	230
Мощность	W	460		
Частота	Hz	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	l/min	20 – 80		
Статическое давление	Pa	макс. 1600 (16 мбар)		
Уровень шума L _{ра}	dB	59		
Габариты (Д × Ø)	mm	235 × 70, ручка Ø 40		
Вес	kg	235 × 70, ручка Ø 40		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		Ⓜ		

Handgerät

ГИБЛИ

Данный аппарат недаром получил свое имя от названия горячего пустынного ветра. Благодаря 2-х позиционному переключателю для выбора расхода воздуха и плавной регулировке температуры ГИБЛИ возможно использовать для решения самых разных задач.



- универсальный аппарат для сварки и усадки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- 2-х позиционный переключатель для выбора расхода воздуха
- большой выбор принадлежностей

Технические характеристики

Напряжение	V \sim	100	120	230
Мощность	W	1500	1500	2000
Частота	Hz	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	l/min	Позиция 2: 300	Позиция 3: 350	
Статическое давление	Pa	Позиция 2: 1500 (15 мбар),	позиция 3: 2100 (21 мбар)	
Уровень шума L _{ра}	dB	65		
Габариты (Д × Ш × В)	mm	195 × 85 × 160, ручка Ø 57		
Вес	kg	1.25 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		Ⓜ		



ХОТ ДЖЕТ S с паячной рефлекторной насадкой при усадке муфты с припоем для пайки соединения.



Усадка термоусадочного шланга при помощи аппарата ТРИАК PID.



Аппарат ХОТ ДЖЕТ S с решетчатой рефлекторной насадкой при установке муфты с припоем.



Усадка термоусадочной пленки на палетах перед транспортировкой при помощи аппарата ФОРТЕ S3. Отсутствие открытого пламени позволяет работать в небольших закрытых помещениях.

Handgerät

ЭЛЕКТРОН

Мощный, подходит для решения различных задач. ЭЛЕКТРОН - это ручной аппарат для профессионала. Produkttyp



- мощный
- компактный
- прочный
- хорошо зарекомендовал себя при использовании в полевых условиях

Технические характеристики

Напряжение	V \sim	42	120	200	230	230
Мощность	W	1000	2700	3000	2300	3400
Частота	Hz	50 / 60				
Температура	°C	20 - 650				
Расход воздуха (20°C)	l/min	320, ручной воздушный шиббер				
Статическое давление	Pa	3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{рА}	dB	65				
Габариты (Д × Ø)	mm	320 × 95, рукоятка Ø 64				
Вес	kg	1.5 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		Ⓢ				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		Ⓜ				

Handgerät

ФОРТЕ S3

Самый мощный ручной аппарат от Ляйстер. Отлично подходит для усадки термоусадочной пленки на палетах и габаритных грузах без использования открытого огня.



- мощный ручной аппарат для усадки термоусадочной пленки на палетах
- равномерная усадка
- можно использовать в небольших закрытых помещениях, узких местах
- встроенная подставка под аппарат

Технические характеристики

Напряжение	V \sim	3 × 230	3 × 400	3 × 440
Мощность	W	10000		
Частота	Hz	50 / 60		
Температура	°C	650		
Расход воздуха (20°C)	l/min	1000		
Статическое давление	Pa	1200 (12 мбар)		
Уровень шума L _{рА}	dB	76		
Габариты (Д × Ш × В)	mm	390 × 132 × 215		
Вес	kg	5.2 (с кабелем 10 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		Ⓜ		

Принадлежности для усадки

107.144		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S	107.324		Решетчатая рефлекторная насадка для усадки 12 × 10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
100.303		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	107.325		Ложковая рефлекторная насадка 17 × 34 мм, насаживаемая > ГИБЛИ
107.154		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ГИБЛИ	107.326		П-образная рефлекторная насадка 25 × 150 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
107.258		Широкая щелевая насадка 70 × 10 мм для формирования потока воздуха, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН	107.327		Решетчатая рефлекторная насадка 85 × 85 мм, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.307		Ложковая рефлекторная насадка 27 × 35 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	107.328		Насадка для усадки створчатая 60 × 75 мм, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.308		Решетчатая рефлекторная насадка 50 × 35 мм, насаживаемая > ГИБЛИ	107.330		Насадка для усадки створчатая 125 × 22 мм, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.309		Решетчатая рефлекторная насадка 35 × 20 мм, насаживаемая > ГИБЛИ	107.331		Насадка для усадки створчатая 72 × 70 мм, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.310		Решетчатая рефлекторная насадка 35 × 20 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S	107.333		Решетчатая рефлекторная насадка 150 × 130 мм, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.311		Решетчатая рефлекторная насадка 50 × 35 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S	107.337		Решетчатая рефлекторная насадка 50 × 35 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
107.312		Ложковая рефлекторная насадка 25 × 30 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S	107.338		Решетчатая рефлекторная насадка 35 × 20 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
107.313		Ложковая рефлекторная насадка 25 × 30 мм, насаживаемая > ГИБЛИ	107.339		Ложковая рефлекторная насадка 17 × 34 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
107.315		Насадка для усадки створчатая 70 × 12 мм, насаживаемая > ГИБЛИ	107.340		П-образная рефлекторная насадка 45 × 250 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.316		Насадка для усадки створчатая 84 × 14 мм, насаживаемая > ГИБЛИ			

Насадки для ручных сварочных аппаратов заказывают отдельно. Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.

Главный офис:

Ляйстер Процесс Технолджиз
Ридштрассе
6060 Сарнен/Швейцария
Тел.: +41 41 662 74 74
Факс: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Китай:

Ляйстер Технолджиз Лтд.
Здание А, 1588 Цуанксинг Родд
Шанхай 201 108 PRC
Тел.: +86 21 6442 2398
Факс: +86 21 6442 2338
leister@leister.cn



Наша сеть охватывает свыше 120 дилеров по продажам и сервису в более чем 60 странах мира.